

いままでなかった、低価格で簡単な、販売大臣で出来る
中小企業向けノンカスタマイズ生産管理

Marian[®]EX

業種別ガイドブック

V1.2



見える化シリーズ

ノンカスタマイズパッケージと汎用性のある機能実装で、様々な業種に対応いたします。

MarianEXの製品特徴

① 販売大臣のオプション

- 生産活動に必要な機能だけをパッケージ化
- 販売・仕入・在庫機能は販売大臣NX ERPにて対応



② お客様のご要望に合わせた運用が可能！

適正な製品在庫数を把握・手配したい

- ◆ いつまでに、なにを出荷するのか把握したい。
- ◆ 生産は間にあっているのか把握したい。
- ◆ 生産現場に生産指示書を発行したい。

適正な原材料在庫数を把握・手配したい

- ◆ 生産の予定に必要な原材料を把握したい。
- ◆ 実際発注した状況も把握したい。

工程進捗把握や工程スケジュールを立案したい

- ◆ 工程別の作業進捗を把握したい。
- ◆ 工程別に作業指示書を発行したい。
- ◆ 工程、設備、作業員などの作業スケジュールを立案し展開したい。

製品別・工程別の製造原価を把握したい

- ◆ 日報の作業実績や投入原材料費を案件に紐づけて原価集計したい。
- ◆ 製品別に原価を把握したい。
- ◆ 工程別に作業効率を把握したい。

Lv.1

- + 受注管理
- + 生産指示書
- + 受給管理
- + 出荷OP

Lv.2

- + 受注管理
- + 生産指示書
- + 受給管理
- + 部材在庫管理
- + 出荷OP

Lv.3

- + 受注管理
- + 生産指示書
- + 受給管理
- + 部材在庫管理
- + 作業指示書
- + 工程進捗管理
- + 現場実績収集管理
- + 工程スケジュールOP

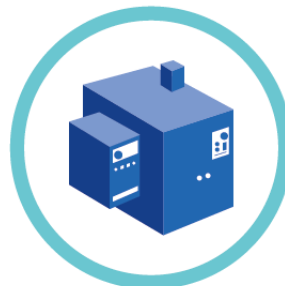
Lv.4

- + 受注管理
- + 生産指示書
- + 受給管理
- + 部材在庫管理
- + 作業指示書
- + 工程進捗管理
- + 現場実績収集管理
- + 日報管理
- + 投入実績管理
- + 原価分析OP

③ 様々な生産方式に対応可能！



量産型受注生産



一品もの受注生産



量産見込生産

導入業種の一例をご紹介します。

INDEX

金属部品切削業	4
金属部品プレス加工業	5
プラスチック製品成形業	6
産業用機械製造業	7
建材製造業	8
パイプ加工業	9
ハーネス製造業	10
機器組立業	11
光学機械部品製造業	12
電子回路製造業	13
ゴム製品製造業	14
化粧品製造業	15
菓子製造業	16
水産加工業	17
紙器製造業	18
特殊車両製造業	19
金型製造業	20
金属表面加工業	21
鑄造部品製造業	22
オフセット印刷業	23
食品容器製造業	24
袋物製造業	25
寝具製造業	26
銘板・サイン製造業	27
通信機部品(水晶他)加工業	28
油圧ユニットメンテナンス業	29

取扱品目	船舶用、鉄道車両用金属部品加工
生産特徴	<ul style="list-style-type: none"> 船舶用エンジン、発電・ポンプ等の陸用エンジン、鉄道車両用エンジンのパーツ製造 金属加工部品にて、常時生産している点数は1000点程度（マスタ上は3000点）
社員数	10名以下

導入前

システム構成と既存の作業内容

【導入前システム】	<input type="checkbox"/> なし <input checked="" type="checkbox"/> Excel又はAccess <input type="checkbox"/> パッケージソフト <input checked="" type="checkbox"/> 個別開発ソフト		
【生産方式】	<input checked="" type="checkbox"/> 受注生産 <input type="checkbox"/> 見込生産 <input type="checkbox"/> 個別一品		
【製品構成・レシピ】	<input checked="" type="checkbox"/> 単品加工 <input type="checkbox"/> 組立・配合		
【材料手配】	<input checked="" type="checkbox"/> 自社調達 <input type="checkbox"/> 支給	【外注依頼】	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無
【材料調達方法】	<input type="checkbox"/> 見込発注 <input checked="" type="checkbox"/> 都度発注		

【既存の作業内容】

- 販売管理の既存システム（スクラッチ）があり、受注機能と、売上機能のみ使用。
- 一部の納品書と、請求書は手書きで対応。
- 得意先からの納入予定表を元にExcelにて作業票を作成し、図面とセットにして、現場に作業指示をしている。
- Excelにて、在庫管理と作業別作業時間を管理している。

課題と新システムへの懸念事項

【システムに求めるところ】	<input checked="" type="checkbox"/> 製品管理 <input checked="" type="checkbox"/> 原材料管理 <input checked="" type="checkbox"/> 工程進捗管理 <input type="checkbox"/> 製品原価
---------------	--

【具体的な懸念事項】

- 既存システム（個別開発）があるが、開発業者が撤退してしまい、システムトラブルに対応できない。
- Excelで対応している、生産予定管理と作業票出力、図面の紐づけ管理をシステムで対応したい。
- Excelで対応している、製品在庫管理と原材料在庫管理をシステムで対応したい。
- Excelで対応している、作業別作業時間管理をシステムで対応するとともに、作業実績収集を現場で対応したい。
- 作業実績収集するのであれば、工程進捗管理もやりたい。
- 手書き対応の納品書・請求書をシステムから出力したい。

導入後

システム構成と購入費用【デモ回数: 1回】

販売大臣	1ライセンス	
Marian	1ライセンス	
オプション	—	
インストール	1サーバー	
導入指導	現地 2回 リモート 4回	
その他	帳票レイアウト作成	
ハンディターミナル	1台	
年間保守(1年)	1ライセンス	
定価(販売大臣除く)	約1,200,000円	

効果

- パッケージ製品ではあるが、様々な運用を想定した機能が盛り込まれており、既存システムのリプレイスに十分対応。
- 受注から生産予定が連携してできるので、得意先からの納入予定表から生産納期を設定して作業票の発行が可能に。また生産予定に図面PDFを紐づけることができ、添付間違いのリスクが軽減した。
- システムにて生産完了処理することで、製品在庫計上と原材料在庫引落が同時にされ、Excelでの在庫管理よりも、かなり作業工数が削減できた。
- 現場での作業実績収集に、ハンディを利用することにより、作業員別の作業時間収集が簡単に収集できるようになった。
- 作業実績を現場で収集することにより、リアルタイムに、どの案件がどの工程まで進捗しているか把握でき、現場の見える化が可能となった。
- データ一元化によりシステムから納品書・請求書が発行でき手書き対応から比べ、各段に作業時間が削減できた。

導入事例

販売大臣でできる生産ソリューション

MarianEX

金属製品製造業

金属部品プレス加工業

2452 64800572

取扱品目	精密金属プレス加工、超深絞り加工、対向液圧加工、精密金型設計製作、各種溶接加工アセンブリ、新商品／新技術研究開発
生産特徴	<ul style="list-style-type: none"> 超精密機構部品（小型HDD等）のプレス製造を主としている。 その他、絞り加工、曲げ加工も対応。 各種バネ材や高硬度アルミ・ステンレス材にも対応している。
社員数	11～50名

導入前

システム構成と既存の作業内容

【導入前システム】	<input type="checkbox"/> なし <input checked="" type="checkbox"/> Excel又はAccess <input type="checkbox"/> パッケージソフト <input checked="" type="checkbox"/> 個別開発ソフト		
【生産方式】	<input checked="" type="checkbox"/> 受注生産 <input checked="" type="checkbox"/> 見込生産 <input type="checkbox"/> 個別一品		
【製品構成・レシピ】	<input checked="" type="checkbox"/> 単品加工 <input type="checkbox"/> 組立・配合		
【材料手配】	<input checked="" type="checkbox"/> 自社調達 <input type="checkbox"/> 支給	【外注依頼】	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無
【材料調達方法】	<input checked="" type="checkbox"/> 見込発注 <input type="checkbox"/> 都度発注		

【既存の作業内容】

- システムは20年経過、ハードも10年経過で、どちらも保守切れ。
- 販売管理・生産管理システムを自社開発している。
- 複数の得意先からEDIにて内示と確定受注の情報を受領し、現行システムに手入力している。
- 必要部材は、内示情報から算出し、部材発注している。
- 作業実績を担当者別に収集している。
- また設備の稼働時間も、設備別に収集している。

課題と新システムへの懸念事項

【システムに求めるところ】	<input checked="" type="checkbox"/> 製品管理 <input checked="" type="checkbox"/> 原材料管理 <input checked="" type="checkbox"/> 工程進捗管理 <input checked="" type="checkbox"/> 製品原価
---------------	---

【具体的な懸念事項】

- EDI受領した内示情報や確定受注情報をシステムに取り込めないか？
- 内示情報から翌月、翌々月の必要コイル量を把握し、発注量参考としたいが可能か？
- プレス工程後のブランク品（中間品）の在庫管理をしたいが可能か？
- 担当者別作業時間管理と設備別稼働時間管理は引き続き収集したく、更にそれぞれの実績をもとに製造原価集計もしたいが可能か？また、作業実績収集を現場で行いたいが、いい方法はあるか？
- 長らく自社開発にて構築してきたシステムからのリプレースということで、うまく置き換えができるか？



導入後

システム構成と購入費用【デモ回数:2回】

販売大臣	10ライセンス	
Marian	10ライセンス	
オプション	1ライセンス（原価オプション）	
インストール	1サーバー／10クライアント	
導入指導	現地 4回 リモート -	
その他	帳票レイアウト作成	
ハンディターミナル	5台	
年間保守(1年)	10ライセンス	
定価(販売大臣除く)	約5,100,000円	

効果

- 内示情報は生産見込情報としてMarianEXの標準機能であるExcel取込で対応。確定受注情報は、EDI取込ソリューションを併用し、取込を実現。手入力から大幅に工数削減し、入力間違いも削減できた。
- 内示情報を元に、構成原材料の所要計算が可能。さらに月計機能にて、翌月・翌々月にどれくらいコイル使用量があるか把握が可能となり発注精度が向上した。
- 生産指示せずとも、ブランク品（中間品）の生産実績入力することで、中間品在庫計上と使用原材料在庫引落が可能で、中間品の在庫管理に対応できた。
- 作業構成単位を設備と担当者にそれぞれ分けて登録することで細やかな実績収集が可能となった。またハンディにより、現場にて実績収集が可能となった。
- パッケージ製品ではあるが、様々な運用を想定した機能が盛り込まれており、従来の運用も見直すことで、既存システムからのリプレースが実現できた。

導入事例

販売大臣でできる生産ソリューション

Marian[®]EX

プラスチック製品製造業

プラスチック製品成形業

1834 64800756

取扱品目	自動車・医療器・腕時計等のプラスチック射出成形・プラスチック部品の表面処理加工・プラスチック部品の溶着・組立・プラスチック成形用金型の設計・製作
生産特徴	<ul style="list-style-type: none"> 単色射出成形、異材質2色成形、各種インサート成形に対応 金型の設計と製作→成型→表面処理まで一貫生産対応 保有設備、射出成形機30t～210t、2色成形機、切削機、塗装機、印刷機
社員数	51～100名

導入前

システム構成と既存の作業内容

【導入前システム】	<input type="checkbox"/> なし <input type="checkbox"/> Excel又はAccess <input type="checkbox"/> パッケージソフト <input checked="" type="checkbox"/> 個別開発ソフト		
【生産方式】	<input checked="" type="checkbox"/> 受注生産 <input type="checkbox"/> 見込生産 <input type="checkbox"/> 個別一品		
【製品構成・レシピ】	<input checked="" type="checkbox"/> 単品加工 <input checked="" type="checkbox"/> 組立・配合		
【材料手配】	<input checked="" type="checkbox"/> 自社調達 <input type="checkbox"/> 支給	【外注依頼】	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無
【材料調達方法】	<input checked="" type="checkbox"/> 見込発注 <input type="checkbox"/> 都度発注		

【既存の作業内容】

- 20年以上、**自社用**に開発された**オフシステム**を利用
- 生産数は**歩留**や**生産効率**を加味して調整、**分割指示**。
- 受注から生産、売上まで**通しNo管理**
- 外注依頼**に対する、**入荷進捗**を管理
- 工程間を移動する生産指示書を発行し、**作業進捗**を記入
- 員数割した**現品票**を発行し、製品現品管理
- 作業実績に**工程不良理由**の記録

課題と新システムへの懸念事項

【システムに求めるところ】	<input checked="" type="checkbox"/> 製品管理 <input checked="" type="checkbox"/> 原材料管理 <input checked="" type="checkbox"/> 工程進捗管理 <input type="checkbox"/> 製品原価
---------------	--

【具体的な懸念事項】

- カスタマイズされたオフシステムからのリプレースだが、どこまで現状運用に近づけられるか？
- 既存システムでは**受注**から**生産**まで一つの番号を通して利用しているが可能か？
- 成形樹脂材料の**必要量を把握**し、材料欠品をなくし、且つ、余計な在庫をかかえないようにできないか？
- どの工程で、いつ、誰が、どれだけ対応したか、どんな不良があったのか、**作業実績記録**を取りたいが可能か？
- 現在利用中の帳票類**が出せるのか？
- 工程スケジュール**を射出成形機ごとに割り振りたいが可能か？
- 製造原価集計**を将来的に対応したいが、後付けは可能か？



導入後

システム構成と購入費用【デモ回数: 3回】

販売大臣	10ライセンス	
Marian	10ライセンス	
オプション	—	
インストール	1サーバー／10クライアント	
導入指導	現地 5回 リモート —	
その他	帳票レイアウト作成	
ハンディターミナル	—	
年間保守(1年)	10ライセンス	
定価(販売大臣除く)	約3,800,000円	

効果

- パッケージ製品ではあるが、様々な運用を想定した機能が盛り込まれており、**既存システムのリプレースに十分対応**。
- パッケージ製品**なので、低価格・短納期での導入で**システム立ち上げの負担も少なかった**。
- 社内管理の通しNo管理は、**受注番号**を利用することで解決。
- 材料の在庫推移表にて、必要な数量と納入したいタイミングを確認できるようになり、必要以上に発注するなど、**在庫を持ちすぎることが減った**。
- 作業実績記録をシステム管理することで、工程分析の元となる**データ蓄積**と**過去検索**が容易になった。
- 既存の帳票類と同等ものが出力できた。また設定で項目追加できるなど**拡張性**もあり、**独自仕様の運用を見直すきっかけ**にもなった。
- 工程スケジュールや原価集計は将来に管理したい。オプションが後付けでき、**拡張性**があるので**徐々に無理なく、ステップアップ**が可能。

導入事例

販売大臣でできる生産ソリューション

Marian[®]EX

生産用機械器具製造業

産業用機械製造業

2645 64800686

取扱品目	検査装置・単品排出装置・充填機・供給機・反転機・ラベラー・特殊装置の作成
生産特徴	<ul style="list-style-type: none"> ・ユーザー様とお打合せ～設計～製造～設置～アフターフォローと一貫生産 ・各種産業用装置から各種部品まで、オーダーメイド受注
社員数	10名以下

導入前

システム構成と既存の作業内容

【導入前システム】	<input type="checkbox"/> なし <input checked="" type="checkbox"/> Excel又はAccess <input type="checkbox"/> パッケージソフト <input type="checkbox"/> 個別開発ソフト		
【生産方式】	<input type="checkbox"/> 受注生産 <input type="checkbox"/> 見込生産 <input checked="" type="checkbox"/> 個別一品		
【製品構成・レシピ】	<input checked="" type="checkbox"/> 単品加工 <input checked="" type="checkbox"/> 組立・配合		
【材料手配】	<input checked="" type="checkbox"/> 自社調達 <input type="checkbox"/> 支給	【外注依頼】	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無
【材料調達方法】	<input type="checkbox"/> 見込発注 <input checked="" type="checkbox"/> 都度発注		

【既存の作業内容】

- ・ Accessで開発されたシステムを利用
- ・ 開発者がなくなりメンテナンスができなくなってしまった
- ・ 共通部材在庫は、Excelで作成したツールを使用
- ・ 受注は直販と代理店販売があり、代理店販売の場合は、**案件毎に納入先が異なる。**
- ・ 指示書的な運用はしておらず、図面を現場に展開して、生産している。そのため**図面保管管理**はしている。



課題と新システムへの懸念事項

【システムに求めるところ】	<input checked="" type="checkbox"/> 製品管理 <input checked="" type="checkbox"/> 原材料管理 <input checked="" type="checkbox"/> 工程進捗管理 <input checked="" type="checkbox"/> 製品原価
---------------	---

【具体的な懸念事項】

- ・ 受注に対する**製造番号**で、データ全体を紐づけたいが可能か？
- ・ 都度発注する購買品で一回限りなので、**部材マスタに登録しないで発注**したいが可能か？
- ・ **共通部材**は、**在庫管理**したいが可能か？
- ・ **外注**への発注・仕入と**納入進捗管理**は可能か？
- ・ **発注書**は仕入先単位に**複数注文を1枚で出力**したいが可能か？
- ・ 生産案件に、**日々の作業時間**やその案件のために購買した**部材の費用**などを紐づけたいが可能か？
- ・ **過去の実績検索**で、**作業記録**や**材料・外注依頼**など、細かく検索は可能か？



導入後

システム構成と購入費用【デモ回数:1回】

販売大臣	2ライセンス	
Marian	2ライセンス	
オプション	原価分析 2ライセンス	
インストール	1サーバー／2クライアント	
導入指導	現地 2回 リモート 12時間	
その他	帳票レイアウト作成	
ハンディターミナル	-	
年間保守(1年)	2ライセンス	
定価(販売大臣除く)	約2,100,000円	

効果

- ・ 受注案件を製造番号で管理することができ、**生産指示書や図面、打合せ資料などを紐づけて管理**できるようになり、それらを必要なときに**迅速に検索・閲覧**できるようになった。
- ・ 一回限りなどの購入や外注などは、**マスタレス**にてフリー入力対応が可能のため、**原価紐づけが簡単**にできるようになった。
- ・ **外注依頼**や**部材発注**などの進捗管理ができ**納期管理の精度が上がった。**
- ・ 原価管理を含めた一品もの生産管理が**低価格**で実現できた。
- ・ 検索機能が充実しており、過去実績の**検索時間が大幅に短縮**した。
- ・ これまでのシステム業者がいなくなってシステム管理が不安だったが、購入後の**サポートセンター利用**で**丁寧にフォロー**頂き不安が解消した



販売大臣でできる生産ソリューション

MarianEX

取扱品目	・アルミ建築金物及びその他押出型材加工・NC加工及び溶接 ・組立一色・アルミ/ステンレス一般製缶板金（アルゴン溶接加工）
生産特徴	・工程数は6工程～7工程（製図→展開→切断→NC加工→曲げ→仕上げ→組付け） ・自社にて切断、溶接、曲げ等を一貫加工 ・量産型受注生産と個別一品もの生産の両方を運用
社員数	11～50名

導入前

システム構成と既存の作業内容

【導入前システム】	<input type="checkbox"/> なし <input type="checkbox"/> Excel又はAccess <input checked="" type="checkbox"/> パッケージソフト <input type="checkbox"/> 個別開発ソフト		
【生産方式】	<input checked="" type="checkbox"/> 受注生産 <input type="checkbox"/> 見込生産 <input checked="" type="checkbox"/> 個別一品		
【製品構成・レシピ】	<input checked="" type="checkbox"/> 単品加工 <input type="checkbox"/> 組立・配合		
【材料手配】	<input checked="" type="checkbox"/> 自社調達 <input type="checkbox"/> 支給	【外注依頼】	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無
【材料調達方法】	<input type="checkbox"/> 見込発注 <input checked="" type="checkbox"/> 都度発注		

【既存の作業内容】

- ・現状、システムは請求書発行のためだけのシステム有。
- ・現場への指示は、納期を記入した**図面コピーを現場に展開**。詳細仕様はミーティングにて**口頭伝達**。
- ・受注売上管理は事務方にて管理しているが、**部材発注は現場が独自に実施**。
- ・作業実績収集もしていないため、受注案件に対する**製造原価が把握できていない**。

課題と新システムへの懸念事項

【システムに求めるところ】	<input checked="" type="checkbox"/> 製品管理 <input checked="" type="checkbox"/> 原材料管理 <input checked="" type="checkbox"/> 工程進捗管理 <input checked="" type="checkbox"/> 製品原価
---------------	---

【具体的な懸念事項】

- ・部材仕入は現場にて実施しているが、受注案件と紐づけし、情報共有を図りたい。
- ・部材や外注依頼の入荷進捗を管理し、どこに何をいつまでの納期で依頼しているのか把握したい。
- ・図面は案件に紐づけて電子媒体にて保管したい。
- ・外注依頼に際し、外注依頼書を発行したいが可能か？
また、塗装・焼付・色・艶など関連項目も表示したいが、管理項目として追加可能か？
- ・案件に対する作業時間を収集し、製造原価集計をしたい。
- ・不良率や不良品額を把握したい。
- ・請求書等、現行では専用用紙を使用しているが、コストがかかるため普通紙を利用したい。可能か？



導入後

システム構成と購入費用【デモ回数:2回】

販売大臣	1ライセンス	
Marian	1ライセンス	
オプション	原価 1ライセンス	
インストール	1サーバー	
導入指導	現地 4回 リモート -	
その他	帳票レイアウト作成	
ハードウェア	-	
年間保守(1年)	1ライセンス	
定価(販売大臣除く)	約1,600,000円	

効果

- ・受注案件に部材発注データが紐づき、どこに何をいつまでに注文しているかの**入荷進捗が把握**できるようになり、**納期遅延防止**になった。
- ・**図面類も、フォルダ連携機能**で、システムとリンクできスムーズに取り出せて**作業効率の改善**につながった。
- ・作業時間収集により、**製造原価集計が可能**となり、案件に対する**粗利確認が可能**となった。
- ・製造原価把握することにより、次回**見積りの参考となるデータが蓄積**できた。
- ・不良数実績などシステムデータをExcelで出力可能となり、Excel上にて**不良率や不良額算出が可能**となった。
- ・請求書などの伝票類も様々なレイアウトがあったり、普通紙に印刷できコストダウンができた。
- ・**運用に沿った項目の設定**ができ、これまでと同様の名称に変更することができるので、作業現場の人が戸惑うことなく**スムーズに業務**を行えた。



取扱品目	鋼管、鋼材の寸法切断と両端加工
生産特徴	<ul style="list-style-type: none"> ・量産型受注生産（内示による見込生産のケースもあり） ・加工工程は、切断＞表面加工＞検査が主。製品完成までのリードタイムは3、4日程度。 ・製品は100点／月程生産
社員数	11～50名

導入前

システム構成と既存の作業内容

【導入前システム】	<input type="checkbox"/> なし <input type="checkbox"/> Excel又はAccess <input checked="" type="checkbox"/> パッケージソフト <input type="checkbox"/> 個別開発ソフト		
【生産方式】	<input checked="" type="checkbox"/> 受注生産 <input checked="" type="checkbox"/> 見込生産 <input type="checkbox"/> 個別一品		
【製品構成・レシピ】	<input checked="" type="checkbox"/> 単品加工 <input type="checkbox"/> 組立・配合		
【材料手配】	<input type="checkbox"/> 自社調達 <input checked="" type="checkbox"/> 支給	【外注依頼】	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無
【材料調達方法】	<input checked="" type="checkbox"/> 見込発注 <input type="checkbox"/> 都度発注		

【既存の作業内容】

- ・受注はFAX、メールがメイン。紙ベースで管理している状況。
- ・指示書は注文書のコピーを現場に渡して利用しており、紙運用のため、その後の状況が全くわかっていない。
- ・紙運用のため、過去検索に時間がかかる。
- ・現行の販売管理パッケージは請求書発行のみ使用。そのため受注残管理や納品書発行、専用伝票等は、手書き対応か、別の伝票発行ソフトに二重打ちしている。



課題と新システムへの懸念事項

【システムに求めるところ】	<input checked="" type="checkbox"/> 製品管理 <input checked="" type="checkbox"/> 原材料管理 <input type="checkbox"/> 工程進捗管理 <input type="checkbox"/> 製品原価
---------------	---

【具体的な懸念事項】

- ・受注残管理と生産予定から、いつ何の製品が必要か否か、生産調整の要不要を把握したい。
- ・材料は無償支給品がほとんどで得意先からどんどん送られてきているが置き場のスペースが限られている。そのため、こちらから入荷依頼をするように変えていきたい。
- ・不良品が出た際、どのロットが誰がいつ作成し、どんな理由で不良となったかまでトレースできるようにしたい。
- ・複数のシステムでの二重打ちを無くしたい。
- ・全ての書類・伝票類が今まで手書きであったが、システムから出力可能か？
- ・紙運用から脱却し、データ化することで、過去検索など、得意先からの問合せにも迅速に対処したい。

導入後

システム構成と購入費用【デモ回数：3回】

販売大臣	2ライセンス	
Marian	2ライセンス	
オプション	—	
インストール	1サーバー／1クライアント(PtoP)	
導入指導	現地 2回 リモート 4回	
その他	帳票レイアウト作成	
ハードウェア	—	
年間保守(1年)	2ライセンス	
定価(販売大臣除く)	約1,500,000円	

効果

- ・これまで管理できていなかった受注残や生産予定が管理でき、適正な製品在庫を保持しながら生産調整可能となった。
- ・将来の原材料在庫の推移が確認でき、得意先に必要な部材と入荷量を自分たちから依頼できるようになり、置き場スペースの枯渇がなくなった。
- ・不良理由記録を取り、データ保管できるようになったため、得意先からの急ぎの調査依頼にも迅速に回答可能となった。
- ・システムにてデータ一元管理され、データの二重打ちがなくなり作業時間が短縮した。
- ・手書きの書類・伝票類がシステム発行可能となり、作業時間が短縮した。
- ・項目追加など設定で管理運用を強化でき、拡張性があるので段階を踏んでステップアップが可能。
- ・元々低価格なパッケージ製品ではあるが、IT補助金を活用することで、更に予算が抑えられよかった。

販売大臣でできる生産ソリューション

Marian[®]EX

取扱品目	各種ケーブル末端加工・各種ハーネス製造・加工
生産特徴	<ul style="list-style-type: none"> ・ 主要得意先が決まっており、生産数量全納入の完全受注生産 ・ ケーブルの前処理、配線、組立等は、内職での手作業 ・ 多品種小ロットにて、設計変更が多い。
社員数	10名以下

導入前

システム構成と既存の作業内容

【導入前システム】	<input type="checkbox"/> なし <input checked="" type="checkbox"/> Excel又はAccess <input checked="" type="checkbox"/> パッケージソフト <input checked="" type="checkbox"/> 個別開発ソフト		
【生産方式】	<input checked="" type="checkbox"/> 受注生産 <input type="checkbox"/> 見込生産 <input type="checkbox"/> 個別一品		
【製品構成・レシピ】	<input type="checkbox"/> 単品加工 <input checked="" type="checkbox"/> 組立・配合		
【材料手配】	<input checked="" type="checkbox"/> 自社調達 <input type="checkbox"/> 支給	【外注依頼】	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無
【材料調達方法】	<input checked="" type="checkbox"/> 見込発注 <input type="checkbox"/> 都度発注		

【既存の作業内容】

- ・ 販売管理業務は販売大臣を使用している。
- ・ 生産部分（構成展開）はAccessのシステム。
- ・ 特にAccessシステムが老朽化で、システムリプレースを検討中。
- ・ 製品、中間品は在庫管理無し、発注部材は在庫管理有り。Accessシステムにて必要量を計算して発注している。
- ・ 受注は得意先からの受注データをAccessシステムに取込。



課題と新システムへの懸念事項

【システムに求めるところ】	<input checked="" type="checkbox"/> 製品管理 <input checked="" type="checkbox"/> 原材料管理 <input checked="" type="checkbox"/> 工程進捗管理 <input type="checkbox"/> 製品原価
---------------	--

【具体的な懸念事項】

- ・ 得意先から受領した構成データの変換、取込みは可能か？
- ・ 設計変更で、構成が変更される。部品からの製品の逆引きがしたいが可能か？
- ・ 受注は得意先からの受注データを販売大臣に取り込みたいが可能か？
- ・ 発注データ作成はExcelでやりたいがそのデータを販売大臣に発注伝票データとして取り込めないか？
- ・ 組立品などは生産指示書に階層表現できるようにしたい。
- ・ 生産指示書に、仕様に関する項目を追加したいが可能か？
- ・ 誤りが出てくるので、作業実績のハンド入力は極力避けたいが、何か良い案はあるか？



導入後

システム構成と購入費用【デモ回数:2回】

販売大臣	3ライセンス	
Marian	3ライセンス	
オプション	—	
インストール	1サーバー／3クライアント	
導入指導	現地 2回 リモート 4回	
その他	帳票レイアウト作成	
ハンディターミナル	3	
年間保守(1年)	3ライセンス	
定価(販売大臣除く)	約2,800,000円	

効果

- ・ CSVファイルの入出力が可能なので、構成データの取込や、受注データの取込、発注データの取込が実装できた。
- ・ 構成マスタメンテナンスの機能が充実しており、部品から製品の逆引きなど、頻繁にある設変対応が楽になった。
- ・ 生産指示書等、帳票類に項目追加が可能なので、(カスタマイズ可能)これまで利用していた項目を表示することができた。
- ・ 組立品の生産指示書に階層表現ができた。
- ・ 作業進捗を取る際や、作業実績の登録でハンディコレクトを利用することでバーコードからの呼び出しや、登録が容易に行え、目づ誤りが無くなった。
- ・ Accessシステムにて行ってきた作業が網羅できた。低価格なパッケージ製品でここまでできたのは良かった。
- ・ 販売管理の販売大臣部分はそのまま利用でき、低予算且つ、導入がスムーズで、導入作業負担も少なく済んだ。



導入事例

販売大臣でできる生産ソリューション

Marian[®]EX

業務用機械器具製造業

機器組立業

2741 64800766

取扱品目	内視鏡部品組立（鉗子チューブ等への配管具取り付け先端部 部品組立） 医療用精密機器組立、修理用パーツ製造・試作
生産特徴	・ 自社完結型の医療用精密機器組立ライン ・ 徹底した品質管理とトース記録
社員数	11～50名

導入前

システム構成と既存の作業内容

【導入前システム】	<input type="checkbox"/> なし <input type="checkbox"/> Excel又はAccess <input checked="" type="checkbox"/> パッケージソフト <input type="checkbox"/> 個別開発ソフト		
【生産方式】	<input checked="" type="checkbox"/> 受注生産 <input type="checkbox"/> 見込生産 <input type="checkbox"/> 個別一品		
【製品構成・レシピ】	<input checked="" type="checkbox"/> 単品加工 <input checked="" type="checkbox"/> 組立・配合		
【材料手配】	<input checked="" type="checkbox"/> 自社調達 <input checked="" type="checkbox"/> 支給	【外注依頼】	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無
【材料調達方法】	<input checked="" type="checkbox"/> 見込発注 <input type="checkbox"/> 都度発注		

【既存の作業内容】

- ・ 加タイズされた販売管理パッケージを利用
- ・ Windows10対応で予算が合わないためリリース検討
- ・ 得意先よりWebEDIで内示・確定受注情報を受領
- ・ 内示を元に部材の必要量から適正在庫を加味して発注
- ・ 多階層の組立構成だが調達が必要な購入品のみ管理
- ・ システム外運用として品質検査書を発行
- ・ システム外運用として部材使用ロット記録と製品ロット記録実施



課題と新システムへの懸念事項

【システムに求めるところ】	<input checked="" type="checkbox"/> 製品管理 <input checked="" type="checkbox"/> 原材料管理 <input checked="" type="checkbox"/> 工程進捗管理 <input type="checkbox"/> 製品原価
---------------	--

【具体的な懸念事項】

- ・ 他システムでWebEDIの受注情報を取り込む予定だが連携は可能か？
- ・ 内示情報は件数が多いのでExcelファイルを取込みたいが可能か？
- ・ 内示情報から購入品の必要量把握がしたい。
- ・ 作業工程の進捗をシステムで把握したい。
- ・ 所定の品質検査書を発行したい。
- ・ 現行システムの得意先、仕入先、商品情報を移行したいが可能か？
- ・ もう少しで新工場が立ち上がるが、システム稼働は新工場の稼働タイミングに間に合わせたい。



導入後

システム構成と購入費用【デモ回数:2回】

販売大臣	2ライセンス	
Marian	2ライセンス	
オプション	—	
インストール	1サーバー／1クライアント(PtoP)	
導入指導	現地 4回 リモート —	
その他	帳票レイアウト作成	
ハンディターミナル	—	
年間保守(1年)	2ライセンス	
定価(販売大臣除く)	約1,800,000円	

効果

- ・ 得意先からの確定受注情報を簡単に連携でき、受注入力の手間が削減し作業時間削減となった。
- ・ 作業進捗がひと目で解るようになったので得意先からの納期問合せに迅速に対応できるようになった。
- ・ 購入品の在庫推移表にて、必要な数量と納入したいタイミングを確認できるようになり、必要以上に発注するなど、在庫を持ちすぎることが減った。
- ・ 作業指示書発行機能を利用して品質検査書を発行する事ができた。レイアウトを工夫する事で様々な運用に対応できて良い。
- ・ 現行システムから得意先、仕入先、商品マスタの内容を簡単に移行できたのでマスタ準備がスムーズにできた。
- ・ パッケージ製品なので、導入までがスムーズで、短納期でのシステム稼働ができた。

導入事例

販売大臣でできる生産ソリューション

Marian[®]EX

業務用機械器具製造業

光学機械部品製造業

2753 64800784

取扱品目	光学・眼鏡レンズ 企画／製造／販売
生産特徴	<ul style="list-style-type: none"> ・熱硬化性樹脂（キャスト法）の成形及び加工／熱可塑性樹脂（インジェクション法）の成形及び加工／各種表面処理加工 ・取引先は、レンズメーカー、眼鏡小売業者、フレームメーカー
社員数	11～50名

導入前

システム構成と既存の作業内容

【導入前システム】	<input type="checkbox"/> なし <input checked="" type="checkbox"/> Excel又はAccess <input type="checkbox"/> パッケージソフト <input checked="" type="checkbox"/> 個別開発ソフト		
【生産方式】	<input checked="" type="checkbox"/> 受注生産 <input checked="" type="checkbox"/> 見込生産 <input checked="" type="checkbox"/> 個別一品		
【製品構成・レシピ】	<input checked="" type="checkbox"/> 単品加工 <input checked="" type="checkbox"/> 組立・配合		
【材料手配】	<input checked="" type="checkbox"/> 自社調達 <input checked="" type="checkbox"/> 支給	【外注依頼】	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無
【材料調達方法】	<input type="checkbox"/> 見込発注 <input checked="" type="checkbox"/> 都度発注		

【既存の作業内容】

- ・個人事業主に開発依頼したソフトで運用中。**老朽化**とメンテナンスの**属人化によるリスクが顕著**になってきている。
- ・システムにて**受注管理**と**工程指示**、**外注指示**を運用。
- ・部材・中間品の在庫管理、発注仕入管理はExcelにて管理。
- ・社内加工の**作業進捗管理**、**原価管理**はできていない。
- ・社内工程上がり品を、中間品として在庫管理している。
- ・**外注加工**への発注状況、履歴について管理できてない。

課題と新システムへの懸念事項

【システムに求めるところ】	<input checked="" type="checkbox"/> 製品管理 <input checked="" type="checkbox"/> 原材料管理 <input checked="" type="checkbox"/> 工程進捗管理 <input checked="" type="checkbox"/> 製品原価
---------------	---

【具体的な懸念事項】

- ・**開発依頼した個人事業主**がメンテナンス対応ができなくなり、またその担当に聞かないと分からないこともあり、**属人化が顕著**で、業務運用に支障が出始めている。
- ・「度付きレンズ」は**個別一品もの生産運用**で、「サングラス」については**量産見込生産運用**だが、どちらにも対応できるか？
- ・ある工程が完了した時点で、**中間品として在庫管理**したいが可能か？
- ・生産完了までの工程で、社内工程と外注工程がまざり、複数工程を必要とするがそれぞれ**進捗確認**可能か？
- ・**注文書**は3つ、切り目が入ったものに出力したいので、書式が決まっているが対応可能か？
- ・**製造原価集計**を行いたい、これまで対応してこなかったが、システムでのいい運用方法はあるか？

さまざまな管理をシステム1本でできるのかな。。



導入後

システム構成と購入費用【デモ回数: 1回】

販売大臣	2ライセンス	
Marian	2ライセンス	
オプション	原価分析 2ライセンス	
インストール	1サーバー／2クライアント	
導入指導	現地 5回 リモート -	
その他	-	
ハンディターミナル	2	
年間保守(1年)	2ライセンス	
定価(販売大臣除く)	約2,000,000円	

効果

- ・パッケージ製品なので、ソフトメーカーが動作保証。**マイナーバージョンアップであれば無償で提供**。また、**サポートセンター**に問い合わせ可能なので、安心して使用し続けることが出来た。
- ・「度付きレンズ」は**個別一品もの生産**なので、構成マスタを一貫生産で作成し、受注登録から生産指示につなげられ、「サングラス」は**量産見込生産**なので、中間品と最終品で構成マスタを分け、生産予定を登録することで対応が可能だった。
- ・中間品の在庫管理は、管理したい中間品毎に品番をとり、構成マスタを作成して生産指示することで管理可能。「サングラス」
- ・MarianEXの生産進捗（構成）機能にて、一連の社内工程や外注手配が、**ガントチャート**で進捗確認が行え便利。
- ・注文書は、MarianEXの**Excel帳票レイアウト**でA4で3分割をレイアウトし対応可能だった。
- ・製造原価集計に必要な作業時間収集を、**ハンディコレクト**を使用して現場で収集。転記不要で**簡単に作業時間収集**が可能で便利になった。



導入事例

販売大臣でできる生産ソリューション

MarianEX

電子部品・デバイス・電子回路製造業

電子回路製造業

2899 64800307

取扱品目	電装品加工組立、電子制御ユニットの設計・製造（実装・組立）
生産特徴	<ul style="list-style-type: none"> ・基板を設計、製造をしている。 ・量産品受注生産 ・電子部品の納入リードタイムが長いので適正在庫を加味した発注を随時している。
社員数	51～100名

導入前

システム構成と既存の作業内容

【導入前システム】	<input type="checkbox"/> なし <input type="checkbox"/> Excel又はAccess <input type="checkbox"/> パッケージソフト <input checked="" type="checkbox"/> 個別開発ソフト		
【生産方式】	<input checked="" type="checkbox"/> 受注生産 <input type="checkbox"/> 見込生産 <input type="checkbox"/> 個別一品		
【製品構成・レシピ】	<input type="checkbox"/> 単品加工 <input checked="" type="checkbox"/> 組立・配合		
【材料手配】	<input checked="" type="checkbox"/> 自社調達 <input checked="" type="checkbox"/> 支給	【外注依頼】	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無
【材料調達方法】	<input checked="" type="checkbox"/> 見込発注 <input type="checkbox"/> 都度発注		

- 【既存の作業内容】
- ・1製品に部材が多いと200点くらいある。
 - ・指示書は注文毎出している。
 - ・自社開発システムで販売管理を行っている。
 - ・製品と部品を構成登録しており、受注が入るたびに所要量計算を行い**適正在庫を加味し、最小ロット**（最低注文数）、発注単位を考慮して**自動発注**をしている。

課題と新システムへの懸念事項

【システムに求めるところ】	<input checked="" type="checkbox"/> 製品管理 <input checked="" type="checkbox"/> 原材料管理 <input checked="" type="checkbox"/> 工程進捗管理 <input type="checkbox"/> 製品原価
---------------	--

- 【具体的な懸念事項】
- ・製品の部品表をExcelで管理しているが構成を取り込めるか？
また商品コードが変わった場合、**構成マスタ**を1から登録しなければならないか？
 - ・**注文がCSV**で送られてくる得意先があるが取り込めるか？
 - ・部材の点数が多いので、手入力での発注だと発注漏れや誤りができる可能性がある。
注文の**自動発注**をしたいが可能か？
 - ・得意先からの問い合わせに対応するために**ロットトレース**をしたいが可能か？
 - ・帳票の**修正にコストを掛けたくない**が自社で修正可能か？
 - ・受注残や未入荷の一覧も出したいが、可能か？



導入後

システム構成と購入費用【デモ回数:5回】

販売大臣	1ライセンス	
Marian	1ライセンス	
オプション	—	
インストール	1サーバー／1クライアント	
導入指導	現地 3回 リモート —	
その他	—	
ハンディターミナル	—	
年間保守(1年)	1ライセンス	
定価(販売大臣除く)	約1,100,000円	

効果

- ・構成は、専用レイアウトに編集すれば**Excel取り込み**ができ、また**複写機能**もあるので、登録がスムーズにできて良かった。
商品コードの**変更も複写機能**を活用する事で可能だった。
- ・受注情報を**販売大臣**にてCSVファイルの取込みができた。
- ・自動発注はMarianEXにはない機能だが、地元システム開発業者にアドオン機能を別途開発してもらうことで、**機能追加**ができた。アドオン機能を搭載した運用提案も具体的にしてもらえ、やりたい事がほぼ網羅できた。
- ・入力項目を設定で追加できたので希望していた**ロットトレース**もできるようになった。
- ・生産指示書等がExcelなので修正が必要な時も**自分たちで編集**ができる所が良い。
- ・受注残管理や未入荷管理、請求処理など**生産管理だけでなく販売管理も合わせた指導**だったので日常の業務の流れをイメージでき、すぐに本稼働できた。

取扱品目	ゴムスポンジ・ウレタンフォーム・不織布・フェルト・各種フィルム・両面テープなど 打抜き加工・ラミネート加工品
生産特徴	・自動車の内装部品等に使用される軟質プラスチック素材や軟質ゴムシートの加工 ・様々な設備の保有。油圧裁断機、テーブル裁断機、スーパーカッター裁断機、プレス機、バーチカルカッター、スリッター機、ラミネーター機
社員数	51～100名

導入前

システム構成と既存の作業内容

【導入前システム】	<input type="checkbox"/> なし <input checked="" type="checkbox"/> Excel又はAccess <input checked="" type="checkbox"/> パッケージソフト <input type="checkbox"/> 個別開発ソフト		
【生産方式】	<input checked="" type="checkbox"/> 受注生産 <input checked="" type="checkbox"/> 見込生産 <input type="checkbox"/> 個別一品		
【製品構成・レシピ】	<input checked="" type="checkbox"/> 単品加工 <input type="checkbox"/> 組立・配合		
【材料手配】	<input checked="" type="checkbox"/> 自社調達 <input checked="" type="checkbox"/> 支給	【外注依頼】	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無
【材料調達方法】	<input checked="" type="checkbox"/> 見込発注 <input type="checkbox"/> 都度発注		

【既存の作業内容】

- ・販売大臣をピアツーピア導入済み。上計上と納品書の出力で利用。
- ・Accessにて指示書を発行している。
- ・同じ部品でも、受注生産の場合もあれば、見込生産の場合もある。
- ・在庫管理に「らくだ」というソフトを利用している。
- ・材料は有償支給、自社調達している。



指示書の独自のフォーマットを再現するには難しいかも。。。



課題と新システムへの懸念事項

【システムに求めるところ】	<input checked="" type="checkbox"/> 製品管理 <input checked="" type="checkbox"/> 原材料管理 <input type="checkbox"/> 工程進捗管理 <input type="checkbox"/> 製品原価
---------------	---

【具体的な懸念事項】

- ・Accessシステム。構築した社員以外メンテナンスができず退職後が不安。
- ・指示書関係が複雑で、項目が多いが、対応可能なの？
- ・品名により決まる作業指示内容があるが、指示書にどう表現できるのか不安？
- ・内職さんにある工程を依頼しているが指示書を出力できるのか不安。
- ・原材料の在庫をリアルタイムに把握したい。
- ・構成マスタの登録はExcel等の取込み機能はある？
- ・マスタ移行は問題ないか？
- ・将来、工程スケジュール管理も行いたい。



導入後

システム構成と購入費用【デモ回数：2回】

販売大臣	10ライセンス	
Marian	10ライセンス	
オプション	—	
インストール	1サーバー／10クライアント	
導入指導	現地 4回 リモート —	
その他	—	
ハードウェア	—	
年間保守(1年)	10ライセンス	
定価(販売大臣除く)	約3,400,000円	

効果

- ・パッケージ製品で、カスタマイズはしていないのでバージョンアップの不安がない。
- ・指示書の再現は厳しいと思っていたが、レイアウトを品名毎に変更できたり、予備項目で項目を追加できたり、かなり融通が利くソフトで良い。
- ・内職さん用に指示書が出力でき安心した。
- ・在庫推移が表でわかりやすく見え、材料手配に有効活用でき在庫の圧縮になった。

在庫の推移が一目瞭然！



指示書のレイアウトも再現できてよかった。

- ・基本的なマスタは移行でき、登録作業が楽！
- ・工程スケジュールオプションが後から追加できるので管理精度が上げられる。

取扱品目	スキンケア製品を主体とした化粧品関連の製造販売
生産特徴	<ul style="list-style-type: none"> 化粧品のOEM生産で、小ロット生産可能。 研究開発部門を所有し、オリジナルコスメの企画～製造・薬事対応までサポート 攪拌装置、真空乳化装置、充填装置、包装設備を擁し、一貫生産対応
社員数	10名以下

導入前

システム構成と既存の作業内容

【導入前システム】	<input type="checkbox"/> なし <input checked="" type="checkbox"/> Excel又はAccess <input checked="" type="checkbox"/> パッケージソフト <input type="checkbox"/> 個別開発ソフト		
【生産方式】	<input checked="" type="checkbox"/> 受注生産 <input checked="" type="checkbox"/> 見込生産 <input type="checkbox"/> 個別一品		
【製品構成・レシピ】	<input type="checkbox"/> 単品加工 <input checked="" type="checkbox"/> 組立・配合		
【材料手配】	<input checked="" type="checkbox"/> 自社調達 <input checked="" type="checkbox"/> 支給	【外注依頼】	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無
【材料調達方法】	<input checked="" type="checkbox"/> 見込発注 <input checked="" type="checkbox"/> 都度発注		

【既存の作業内容】

- ・見積りはExcelで作成している。
- ・バルクは見込みで作っており、受注量で投入の量を決めている。
- ・Excelは、受注、指図書の発行、資材の管理を行っている。
- ・ロット記録はしているが、基本、先入先出なので、**在庫は総量で管理している。**
- ・輸入原料については、2か月かかるなど長期リードタイムのものもある。



課題と新システムへの懸念事項

【システムに求めるところ】	<input checked="" type="checkbox"/> 製品管理 <input checked="" type="checkbox"/> 原材料管理 <input type="checkbox"/> 工程進捗管理 <input type="checkbox"/> 製品原価
---------------	---

【具体的な懸念事項】

- ・製品指図書の項目は必要項目が多いが、全て記入可能か？
- ・製造指図は、バルク製造と最終製品製造でそれぞれ管理したいが可能か？
- ・配合量については、mg、g、kgと管理単位が混在するが対応可能か？
- ・バルク品は、充填量違いの最終製品の受注が複数あれば、まとめて仕込むが、受注量から仕込み量が把握したい。
- ・包材は、有償支給、無償支給、自社調達と様々であるが、それぞれ都度適正に手配したい。
- ・他社を見たが、費用面で検討する気にもなれなかった。費用面がとても気になる。



導入後

システム構成と購入費用【デモ回数:2回】

販売大臣	10ライセンス	
Marian	10ライセンス	
オプション	—	
インストール	1サーバー／10クライアント	
導入指導	現地 3回 リモート ー回	
その他	帳票レイアウト作成	
ハンディターミナル	—	
年間保守(1年)	10ライセンス	
定価(販売大臣除く)	約3,600,000円	

効果

- ・製品指示書は、**Excelで編集が可能**なので、これまで利用していた項目を問題なく表示することができた。
- ・バルク製造と最終製品製造は、**製品カテゴリを分けて管理が可能**。バルク品製造にてバルク品在庫計上し、最終製品製造で充填したバルク品在庫の引落とし、完成した最終製品在庫を完成計上することが可能になった。
- ・指図単位と在庫単位が違う場合に、**単位換算値機能にて単位変換が可能**なため対応が可能であった。
- ・バルク品の必要量は、最終製品の受注登録を行うと、**総必要量をシステムが計算してくれるため、仕込み量把握が可能**となった。
- ・調達カテゴリを分けることができ、バルク品の生産予定から各包材の必要量が算出可能。**適正な在庫調達が可能**になった。
- ・予算内で購入出来た。**低価格なパッケージ製品**で、機能面も充実しており、希望する業務に対応できた。



販売大臣でできる生産ソリューション

Marian[®]EX

取扱品目	お土産用チョコレート、お菓子を製造・販売
生産特徴	・地域の特産物として、お土産用のチョコレートを製造・販売。 ・直販、通販、販売店への販売と商流複数あり。
社員数	51～100名

導入前

システム構成と既存の作業内容

【導入前システム】	<input type="checkbox"/> なし <input checked="" type="checkbox"/> Excel又はAccess <input checked="" type="checkbox"/> パッケージソフト <input type="checkbox"/> 個別開発ソフト		
【生産方式】	<input type="checkbox"/> 受注生産 <input checked="" type="checkbox"/> 見込生産 <input type="checkbox"/> 個別一品		
【製品構成・レシピ】	<input type="checkbox"/> 単品加工 <input checked="" type="checkbox"/> 組立・配合		
【材料手配】	<input checked="" type="checkbox"/> 自社調達 <input type="checkbox"/> 支給	【外注依頼】	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無
【材料調達方法】	<input checked="" type="checkbox"/> 見込発注 <input type="checkbox"/> 都度発注		

【既存の作業内容】

- ・事業拡大で工場を新設。
- ・他メーカーの販売管理パッケージを利用。
- ・生産管理は、Excelや手書き。
- ・直販、通販、販売店向けの販売あり。
- ・箱の組立など内職さんへの依頼がある。



課題と新システムへの懸念事項

【システムに求めるところ】	<input checked="" type="checkbox"/> 製品管理 <input checked="" type="checkbox"/> 原材料管理 <input checked="" type="checkbox"/> 工程進捗管理 <input type="checkbox"/> 製品原価
---------------	--

【具体的な懸念事項】

- ・原材の在庫、包装資材の在庫管理と、仕掛品の在庫管理をしたい。
- ・原材料の適正在庫を管理しアラート表示したい。
- ・製品のロットとそれに使った仕掛品ロット、原材料ロットのトレースを取りたいが、可能か？
- ・化粧箱の組立を内職さんへ依頼しているがシステムで対応することが可能か？
- ・請求書は得意先ではなく、販売店分を取りまとめ本社に一括請求は可能か？
- ・サポートはどうなるのか？



導入後

システム構成と購入費用【デモ回数:2回】

販売大臣	2ライセンス	
Marian	1ライセンス	
オプション	—	
インストール	1サーバー／1クライアント	
導入指導	現地 3回 リモート —	
その他	—	
ハンディターミナル	—	
年間保守(1年)	1ライセンス	
定価(販売大臣除く)	約930,000円	

効果

- ・**製品、仕掛品、包装資材の在庫管理**が、仕入の登録と製品（仕掛品）の完成登録と使用実績を行うと在庫の入出庫が行える在庫管理ができた。
- ・**原材料の適正在庫を設定**すると、構成品在庫推移表で適正在庫を下回るものだけを**ピックアップでき便利になった**。
- ・**ロットトレース**も、製品の完成登録時に使用した仕掛品のロット登録。仕掛品の完成登録時に使用した仕掛品又は原材料のロットを登録することにより、**ロットトレースが可能となった**。
- ・内職さんへの箱の組立依頼は、大変な作業ではないので現行と同様な運用で行う。
- ・**請求書の本社一括請求**も、得意先毎に請求先を設定できたので問題なく対応できた。
- ・保守サポートは、年単位のご契約で、サポートセンターへの問い合わせ（リモート可能）、マイナーバージョンアップの無償提供などを受けられ、安心した。

販売大臣でできる生産ソリューション

Marian[®]EX

取扱品目	削り節、だしパック製造・業務用卸業・小売販売・通信販売
生産特徴	<ul style="list-style-type: none"> ・地域の主要生産品として、量販店向け、飲食店向けなど削り節の製造及び煮干しをはじめとした地域の水産物を多方面に製造・販売。 ・直販、通販、販売店への販売と、各百貨店、アンテナショップ等、商流複数あり。
社員数	11～50名

導入前

システム構成と既存の作業内容

【導入前システム】	<input type="checkbox"/> なし <input checked="" type="checkbox"/> Excel又はAccess <input checked="" type="checkbox"/> パッケージソフト <input type="checkbox"/> 個別開発ソフト		
【生産方式】	<input checked="" type="checkbox"/> 受注生産 <input checked="" type="checkbox"/> 見込生産 <input type="checkbox"/> 個別一品		
【製品構成・レシピ】	<input type="checkbox"/> 単品加工 <input checked="" type="checkbox"/> 組立・配合		
【材料手配】	<input checked="" type="checkbox"/> 自社調達 <input type="checkbox"/> 支給	【外注依頼】	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無
【材料調達方法】	<input checked="" type="checkbox"/> 見込発注 <input type="checkbox"/> 都度発注		

【既存の作業内容】

- ・販売大臣ユーザー（10CL利用）
- ・量販店向けの見込生産品と飲食店向けの受注生産品あり。
- ・月次→週次→日次と生産計画を、受注状況、在庫表、前年実績など様々な情報を参照して立案。
- ・生産計画書や賞味期限指示書、袋詰作業表をExcelで作成。
- ・日程の工程割付もExcelで切り貼りして作成。



課題と新システムへの懸念事項

【システムに求めるところ】	<input checked="" type="checkbox"/> 製品管理 <input checked="" type="checkbox"/> 原材料管理 <input checked="" type="checkbox"/> 工程進捗管理 <input checked="" type="checkbox"/> 製品原価
---------------	---

【具体的な懸念事項】

- ・3か月、月次、週次などの**生産計画立案**につき、需要予測しながら立案したい。
- ・**生産計画書**や**賞味期限指示書**、**袋詰作業表**をExcelで作成しているが、またレシピ情報なども表記する必要があり、**Excelでの手入力**なので非常に作成に時間がかかる。
- ・**製品在庫管理**と**原材料在庫管理**がそれぞれ在庫入出庫を記録しているが**作業性が悪く、在庫精度にも影響**している。
- ・各工程において、**今日は何の作業を対応するのかの割り付け**をExcelでやっているが、**計画変更などもあり非常に手間**。
- ・加工現場と事務方の場所が離れているため**工程状況がよくわからないので共有したい**。
- ・製品の原価、**作業工数**を集計するのに手間がかかっている。

導入後

システム構成と購入費用【デモ回数:2回】

販売大臣	10ライセンス	
Marian	1ライセンス	
オプション	原価OP, 工程スケジュールOP, 出荷OP	
インストール	1サーバー／1クライアント	
導入指導	現地 1回 リモート 4回	
その他	-	
ハンディターミナル	2台	
年間保守(1年)	1ライセンス+オプション3個付	
定価(販売大臣除く)	約1,900,000円	

効果

- ・生産実績情報を蓄積することで、**製品在庫推移機能**にて、昨年同期間における受注実績と生産実績を確認可能になるため、その情報をもとに**精度よく生産計画立案可能となった**。
- ・**レシピ管理機能**により、生産計画数に必要な原材料一覧とその投入数が出力可能。**一点一点毎回Excel記載する手間と時間を削減**できた。
- ・生産計画書に記載された生産指示バーコードを使って、**生産実績登録（製品在庫計上&原材料在庫引落）**が一括で可能で、**在庫記録の手間が削減**できた。
- ・**工程スケジュールOP機能**により、システム上でドラッグ&ドロップで簡単に作業指示を割付可能。ビジュアルに表現されるので**工程の割り付け状況が一目瞭然**。
- ・**ハンディターミナル機**により、現場で工程作業進捗記録が可能。**リアルタイムに工程の生産状況が把握でき、お互いに行き来するロスを削減**できた。同時に**作業工数**も登録でき集計が楽になった。

導入事例

販売大臣でできる生産ソリューション

Marian[®]EX

パルプ・紙・紙加工品製造業

紙器製造業

1454 64800462

取扱品目	紙パッケージなどの印刷紙器、POP、美粧段ボール、ダイレクトメールその他紙工品の企画～製造まで一貫生産体制
生産特徴	<ul style="list-style-type: none"> 企画設計～印刷～表面加工～トムソン打抜き～グルア～製函まで一貫生産 受注生産、一貫生産品や一部加工も対応 6色オフセット印刷機、各種表面加工機、トムソン打抜き機、製函機、断裁機など保有
社員数	11～50名

導入前

システム構成と既存の作業内容

【導入前システム】	<input type="checkbox"/> なし <input checked="" type="checkbox"/> Excel又はAccess <input checked="" type="checkbox"/> パッケージソフト <input type="checkbox"/> 個別開発ソフト		
【生産方式】	<input checked="" type="checkbox"/> 受注生産 <input type="checkbox"/> 見込生産 <input type="checkbox"/> 個別一品		
【製品構成・レシピ】	<input checked="" type="checkbox"/> 単品加工 <input checked="" type="checkbox"/> 組立・配合		
【材料手配】	<input checked="" type="checkbox"/> 自社調達 <input checked="" type="checkbox"/> 支給	【外注依頼】	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無
【材料調達方法】	<input type="checkbox"/> 見込発注 <input checked="" type="checkbox"/> 都度発注		

【既存の作業内容】

- 販売大臣クラウドが導入済み。
- 受注生産で、原紙は支給・自社調達両方ある。
- 受注内容は、印刷～結束までや、打抜きのみと、さまざまな注文に対応している。
- 1つの受注で、本体と蓋・仕切りなど複数生産しなければならない。
- 工程管理や在庫管理を手書きで行っている。



手書きで行っているので、負担が大きい。。。



課題と新システムへの懸念事項

【システムに求めるところ】	<input checked="" type="checkbox"/> 製品管理 <input type="checkbox"/> 原材料管理 <input checked="" type="checkbox"/> 工程進捗管理 <input type="checkbox"/> 製品原価
---------------	---

【具体的な懸念事項】

- ほとんどが紙ベースの為、社員の負担が多いので何とかしたい。
- 工程進捗状況がわからないので、工程別スケジュール、人別スケジュールを見える化したい。
- 指示書など、帳票類はカスタマイズできるの？
- 出荷作業用に指示書を出力したいけどできるの？
- 木型の稼働量と在庫管理を行いたいができるの？
- いきなりシステムを導入してもうまく活用できるの？
- 補助金など利用できるの？



導入後

システム構成と購入費用【デモ回数:2回】

販売大臣	3ライセンス	
Marian	3ライセンス	
オプション	スケジュール 3ライセンス	
インストール	1サーバー／3クライアント	
導入指導	現地 4回 リモート -	
その他	-	
ハンディターミナル	3台	
年間保守(1年)	3ライセンス	
定価(販売大臣除く)	約2,700,000円	

効果

- 帳票類のレイアウトもオリジナルにカスタマイズ変更できて良い。
- ハンディターミナルにて、作業実績を簡単にリアルタイム入力でき、紙運用から脱却でき、社内で情報共有ができるようになった。
- 行程スケジュールオプション機能で、視覚的に人員のスケジュールを管理できて効率的な人員配置が可能となった。
- 出荷指示書も工程を出荷作業と考え、出力することができた。
- 木型管理は運用を考えると当面は別管理にする。
- 販売大臣クラウドを利用していたのでそのままマスタが移行できてシステムの立上げが楽だった。
- 補助金も利用できよかった。

システムを導入したことで、作業負担が軽くなった。



導入事例

販売大臣でできる生産ソリューション

Marian[®]EX

輸送用機械器具製造業

特殊車両製造業

3112 64800529

取扱品目	自動車のエンジン・トランスミッションの組立・再生品事業、板金補修用部品の生産事業、架装事業、防錆塗膜施工事業、低流動部品の保管・出荷請負事業等
生産特徴	・標準車両をベースに、各種架装部品を製造・装着した特殊車両を製造 ・カタログにラインナップされている車両は量産車両として受注生産対応 ・その他、特注車両対応や、各種交換パーツ製造にも対応
社員数	101～500名

導入前

システム構成と既存の作業内容

【導入前システム】	<input type="checkbox"/> なし <input checked="" type="checkbox"/> Excel又はAccess <input checked="" type="checkbox"/> パッケージソフト <input type="checkbox"/> 個別開発ソフト		
【生産方式】	<input checked="" type="checkbox"/> 受注生産 <input type="checkbox"/> 見込生産 <input checked="" type="checkbox"/> 個別一品		
【製品構成・レシピ】	<input checked="" type="checkbox"/> 単品加工 <input checked="" type="checkbox"/> 組立・配合		
【材料手配】	<input checked="" type="checkbox"/> 自社調達 <input type="checkbox"/> 支給	【外注依頼】	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無
【材料調達方法】	<input checked="" type="checkbox"/> 見込発注 <input checked="" type="checkbox"/> 都度発注		

【既存の作業内容】

- ・ **カスタマイズされた2種類のパッケージシステム**を使用。
- ・ 管理項目が多く、既存システムで対応できない、生産指示書部品表・見積書等を別途**Excel**で作成している。
- ・ 複数部署にて、**個別にシステムの機能**を使用。
- ・ 製品が完成したかどうかは、検査(最終工程)担当が検査が終わった製品を**Excel**で**一覧表示**し、関係各位にメール後、返信を受けて営業が売上管理している。

課題と新システムへの懸念事項

【システムに求めるところ】	<input checked="" type="checkbox"/> 製品管理 <input checked="" type="checkbox"/> 原材料管理 <input type="checkbox"/> 工程進捗管理 <input type="checkbox"/> 製品原価
---------------	---

【具体的な懸念事項】

- ・ **既存システムが老朽化し導入当時の担当も不在で、メンテナンスもできない状況**。補完で追加導入したシステムもすべてを賄えず、結果的にシステムの**二重管理**と、EXCELでの対応となっており、**二重登録やシステム管理業務などが大変**。
- ・ 一連の業務を遂行するのに、設計部、資材部、業務部、営業部と**様々な部署間での対応が必要**
- ・ 既存システムで対応できなかった要件に、**管理項目が多すぎて**入力項目が対応できず、結果出力帳票も発行できなかったが管理項目が多くても対応可能か？
- ・ 見積書などをExcelにて作成しているため、**過去の見積り検索が非常に手間**。
- ・ 受注案件ごとに、**製造管理番号**を附番し、受注から生産、売上まで、その番号を**紐づけて管理したい**が可能か？

導入後

システム構成と購入費用【デモ回数:4回】

販売大臣	10ライセンス	
Marian	10ライセンス	
オプション	—	
インストール	1サーバー／10クライアント	
導入指導	現地 4回 リモート —	
その他	帳票レイアウト作成	
ハードウェア	—	
年間保守(1年)	10ライセンス	
定価(販売大臣除く)	約3,700,000円	

効果

- ・ MarianEXの導入により、既存の2つのシステム及び、Excel対応していた帳票類が統合されるようになり、**データの一元管理が可能**となった。
- ・ システムが統一されたことにより、各部署にて同じデータを確認でき、**二重登録や、メールでの情報共有などの余計な作業が削減**した。
- ・ 受注案件に対する管理項目は標準項目では足りなかったが、**項目追加オプションの「販売大臣DBアドバンス」**を追加することにより、対応が可能となった。
- ・ 見積り作成がシステムから可能となり、**過去の類似見積り検索が瞬時に可能**となり、**見積り作成時間が削減**した。
- ・ Excelでしか管理できなかった情報がシステムデータとして管理され、受注から生産、売上まで**製造管理番号**にて、紐づいているので、様々なポイントから、過去データ検索などが容易になり、**過去情報の検索時間が削減**された。

導入事例

生産用機械器具製造業

金型製造業

販売大臣でできる生産ソリューション

MarianEX

2691 64800319

取扱品目	プレス金型設計製作（国内向、海外向）および関連設備機械設計製作、一般治具設計製作、航空部品加工、溶接、組立
生産特徴	<ul style="list-style-type: none"> ・ 個別受注生産にて構成は受注後に確定する。 ・ 金型の仕様や調整数などにより工程の追加、変更を行って生産する。
社員数	11～50名

導入前

システム構成と既存の作業内容

【導入前システム】	<input type="checkbox"/> なし <input checked="" type="checkbox"/> Excel又はAccess <input type="checkbox"/> パッケージソフト <input type="checkbox"/> 個別開発ソフト		
【生産方式】	<input checked="" type="checkbox"/> 受注生産 <input type="checkbox"/> 見込生産 <input checked="" type="checkbox"/> 個別一品		
【製品構成・レシピ】	<input type="checkbox"/> 単品加工 <input checked="" type="checkbox"/> 組立・配合		
【材料手配】	<input type="checkbox"/> 自社調達 <input type="checkbox"/> 支給	【外注依頼】	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無
【材料調達方法】	<input type="checkbox"/> 見込発注 <input checked="" type="checkbox"/> 都度発注		

【既存の作業内容】

- ・ システムも無く、**Excelで管理**している状況。
- ・ 現品表、納品書、請求書など、**全てが手書き**の状況。
- ・ 生産予定の管理と、生産指示書を発行したい。**指示書は無く、図面を現場に渡している**状況。
- ・ **生産の記録と、過去検索ができていない**状況。
- ・ 発注は、複数社購買があり、**都度発注**している。
- ・ 構成品在庫管理も都度発注なので**製品在庫管理は不要**。



課題と新システムへの懸念事項

【システムに求めるところ】	<input checked="" type="checkbox"/> 製品管理 <input checked="" type="checkbox"/> 原材料管理 <input checked="" type="checkbox"/> 工程進捗管理 <input checked="" type="checkbox"/> 製品原価
---------------	---

【具体的な懸念事項】

- ・ **一品物の受注生産**だが、どのような管理方法になるか？
- ・ **見積時客先工番と受注時客先工番**を受注～生産指示～納品書まで**表示したい**が可能か？
- ・ **生産指示書はカンバン**のように使用したいが、可能か？
- ・ 一括りの納期は、全体の場合もあるが、分散している場合もあるが**管理はどの様に行う**のか？
- ・ **仕入先発注、外注発注を個別で行いたい**。(外注にも完了印を押印してもらう等)
- ・ 希望している機能(**進捗管理、外注発注、部材発注、過去の構成記録と検索・閲覧、原価分析**)は、ほぼ網羅されているが、**金額との折り合いが懸念事項**である。

導入後

システム構成と購入費用【デモ回数: 3回】

販売大臣	2ライセンス	
Marian	2ライセンス	
オプション	—	
インストール	1サーバー／2クライアント	
導入指導	現地 3回 リモート —	
その他	帳票レイアウト作成・データ移行	
ハードウェア	—	
年間保守(1年)	2ライセンス	
定価(販売大臣除く)	約1,900,000円	

効果

- ・ 一品物の受注生産だが、**標準パターン**の構成をいくつか作成し、その構成パターンを呼び出し後、内容を修正することで、管理可能である。
- ・ システムの**項目追加**や、**項目名変更**が容易に可能なので、客先工番を指示書等に表示することが可能であった。
- ・ 生産指示書等、**帳票類はExcelで作成**されているため、編集や作成が容易であり、入れ込みたい情報を全て反映させる事が可能であった。
- ・ 受注伝票入力時に、**納期単位に明細を割って入力**することでさまざまな納期の管理が可能。
- ・ 仕入先発注や個別発注の対応は、**生産進捗(構成)**機能で対応可能であった。見積り依頼の単価変更及び二社購買での仕入先変更も同機能で可能。
- ・ 必要な機能が全て網羅されているうえ、**パッケージ製品**なので非常に**低価格**であった。

取扱品目	カチオン電着塗装、バレル研磨、ゾルベストコーティング、樹脂コーティング、燐酸亜鉛皮膜処理、静電塗装、ショットブラスト、組立、他
生産特徴	<ul style="list-style-type: none"> ・ 製品点数は1,000点程度 ・ 工程数は10工程ほど ・ 塗装する材料は支給される（有償、無償）
社員数	11～50名

導入前

システム構成と既存の作業内容

【導入前システム】	<input type="checkbox"/> なし <input type="checkbox"/> Excel又はAccess <input type="checkbox"/> パッケージソフト <input checked="" type="checkbox"/> 個別開発ソフト		
【生産方式】	<input checked="" type="checkbox"/> 受注生産 <input checked="" type="checkbox"/> 見込生産 <input type="checkbox"/> 個別一品		
【製品構成・レシピ】	<input type="checkbox"/> 単品加工 <input checked="" type="checkbox"/> 組立・配合		
【材料手配】	<input type="checkbox"/> 自社調達 <input checked="" type="checkbox"/> 支給	【外注依頼】	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無
【材料調達方法】	<input type="checkbox"/> 見込発注 <input type="checkbox"/> 都度発注		

【既存の作業内容】

- ・ 自社開発システムの管理者が高齢のため、早めにシステムを導入する必要がある。
- ・ 内示から生産する場合も確定受注で生産する場合もある。
- ・ 内示情報はテキストデータや紙など様々ある状況。
- ・ 現品票に写真も出力している。
- ・ 部材は支給され、有償支給、無償支給どちらも在庫管理する。



課題と新システムへの懸念事項

【システムに求めるところ】	<input checked="" type="checkbox"/> 製品管理 <input type="checkbox"/> 原材料管理 <input checked="" type="checkbox"/> 工程進捗管理 <input checked="" type="checkbox"/> 製品原価
---------------	--

【具体的な懸念事項】

- ・ 製品ごとの指示書は出せるか？また、表面加工仕様など、細やかな加工指示項目や画像などがあるが、それらも指示書に載せて出力することは可能か？
- ・ 生産指示の際に、指示書にロットNoを記載したいが可能か？
- ・ 単価の変更記録を記録したいが可能か？
- ・ 見積り書や図面などを生産に紐づけて管理できないか？
- ・ マスタなどの情報をExcelやCSVでアウトプットはできるか？
- ・ PCごとに使用できる機能を制限する事は可能か？
- ・ 既存システムがあるがノンカスタムパッケージで合わせられるか心配。

導入後

システム構成と購入費用【デモ回数: 3回】

販売大臣	5ライセンス	
Marian	5ライセンス	
オプション	—	
インストール	1サーバー／5クライアント	
導入指導	現地 4回 リモート ー回	
その他	帳票レイアウト作成	
ハンディターミナル	—	
年間保守(1年)	5ライセンス	
定価(販売大臣除く)	約3,100,000円	

効果

- ・ 指示書の仕組みは、製品単位や工程単位に出すことが可能で、しかも指示書関係は、全てExcelベースなので、 様々な項目表記や、編集を自社で行えるのが良い。
- ・ 項目名を変更できるので受注番号欄をロットNoとして登録することで、生産指示書に、同番号を出すことが出来た。
- ・ メモ欄などを追加したい場合、項目をカスタムなしで追加することができたり、ディレクトリ機能で関連したデータをマスタや指示に紐付けられるため、情報を一元管理できてよい。運用方法を、複数提案してもらえるのも有難かった。
- ・ 大抵の機能はExcelやcsv形式の入出力に対応しているので、マスタ等のアウトプットも可能だった。
- ・ PCごとに、権限を変更できるので、機能制限もかけられた。
- ・ 低価格なパッケージ製品だが、求めていた機能がほぼ盛り込まれており、とても良かった。

販売大臣でできる生産ソリューション

MarianEX

取扱品目	銑鉄鑄物製造（自動車部品、電気部品、3mm軽量・軽薄化技術）
生産特徴	<ul style="list-style-type: none"> 自動車関連、電気部品関連の銑鉄鑄物部品製造 独自の製法により、銑鉄鑄物において軽薄・軽量化を実現。
社員数	11～50名

導入前

システム構成と既存の作業内容

【導入前システム】	<input type="checkbox"/> なし <input checked="" type="checkbox"/> Excel又はAccess <input checked="" type="checkbox"/> パッケージソフト <input type="checkbox"/> 個別開発ソフト		
【生産方式】	<input type="checkbox"/> 受注生産 <input checked="" type="checkbox"/> 見込生産 <input type="checkbox"/> 個別一品		
【製品構成・レシピ】	<input checked="" type="checkbox"/> 単品加工 <input type="checkbox"/> 組立・配合		
【材料手配】	<input checked="" type="checkbox"/> 自社調達 <input type="checkbox"/> 支給	【外注依頼】	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無
【材料調達方法】	<input type="checkbox"/> 見込発注 <input checked="" type="checkbox"/> 都度発注		

【既存の作業内容】

- 販売管理は売上管理のみにパッケージを使用。
- 生産管理はExcel運用。
- 見込で多めに作り出荷に対応している。
- 受注書や注文書など、紙での運用が多い。
- 業務を一本化しデータ一元管理するため生産管理システム導入検討。



課題と新システムへの懸念事項

【システムに求めるところ】	<input checked="" type="checkbox"/> 製品管理 <input checked="" type="checkbox"/> 原材料管理 <input type="checkbox"/> 工程進捗管理 <input type="checkbox"/> 製品原価
---------------	---

【具体的な懸念事項】

- 注文書などは紙の管理で、紛失や管理漏れなどがあるため、受注残管理を行いたい。また受注の検索なども時間かかる。
- 鑄造の場合は、不良が出るため、多めに見込で生産し、余った分は次回のオーダーに回しているが、その数と次回の生産指示数の調整を把握したい。
- 材料に対しても生産指示の増減で適正な必要量を把握したい。
- 生産日別のロット管理があるが対応可能か？



導入後

システム構成と購入費用【デモ回数:2回】

販売大臣	2ライセンス(PtoP)	
Marian	2ライセンス	
オプション	-	
インストール	2クライアント	
導入指導	現地 3回 リモート -回	
その他	-	
ハンディターミナル	-	
年間保守(1年)	2ライセンス	
定価(販売大臣除く)	約1,800,000円	

効果

- システムに受注登録することで、紙運用の脱却ができた。また、システム検索機能で、対象得意先や日付、納期など様々な抽出条件で結果を検索することが可能となり、作業時間短縮になった。
- MarianEXの製品在庫推移機能にて、出荷数と生産数の未来の在庫シミュレーションができるため、多めに作った製品が次回にどれぐらい回され、あとどれぐらい生産すればいいかが一目瞭然となり、適正な生産指示数を設定することができた。
- MarianEXの構成品在庫推移機能にて、生産指示に対する必要材料をシミュレーションすることができるため、適正な材料在庫維持が可能となった。
- ロット在庫機能はないためロット在庫管理はできないが、実績記録にて、製品ロットや使用材料ロットの記録とそのトレースはできるため、Excel台帳管理から脱却できた。

導入事例

印刷・同関連業

オフセット印刷業

1511 64800342

販売大臣でできる生産ソリューション

Marian[®]EX

取扱品目	オフセットやシルクスクリーンを主体とした、パッケージ・販促物等の印刷
生産特徴	・印刷機…13台／刷版…1台／乾燥機…5台／検査機…2台／デジタル機…3台／打抜機…9台／断裁機…3台／グルア…2台／ラミネーター…3台／スリッター…1台／印刷加工機…7台／ローララベル検査機…2台
社員数	11～50名

導入前

システム構成と既存の作業内容

【導入前システム】	<input type="checkbox"/> なし <input checked="" type="checkbox"/> Excel又はAccess <input type="checkbox"/> パッケージソフト <input type="checkbox"/> 個別開発ソフト		
【生産方式】	<input checked="" type="checkbox"/> 受注生産 <input checked="" type="checkbox"/> 見込生産 <input type="checkbox"/> 個別一品		
【製品構成・レシピ】	<input type="checkbox"/> 単品加工 <input type="checkbox"/> 組立・配合		
【材料手配】	<input type="checkbox"/> 自社調達 <input type="checkbox"/> 支給	【外注依頼】	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無
【材料調達方法】	<input type="checkbox"/> 見込発注 <input type="checkbox"/> 都度発注		

【既存の作業内容】

- ・両面テープ等は**共通品として在庫管理**している。
- ・生産在庫状況を確認し、生産管理相当に生産の指示を出している。
- ・**内職作業**があるため、生産に数か月かかるものもある。
- ・新規受注の場合、**製品仕様書を営業がExcelで作成し**、その後、現場がそれに手を加えて作成している状況。
- ・**業務間の連携も出来ず**、無理が生じている状況。



課題と新システムへの懸念事項

【システムに求めるところ】	<input checked="" type="checkbox"/> 製品管理 <input checked="" type="checkbox"/> 原材料管理 <input checked="" type="checkbox"/> 工程進捗管理 <input type="checkbox"/> 製品原価
---------------	--

【具体的な懸念事項】

- ・**設計変更**もあるので、過去の図面等も一括で管理したいが、可能か？
- ・作業を行う際に決められた**チェック項目**があるので、そちらも**管理**したい。
- ・これまで、**Excelで管理**していた注文毎の進捗をどう管理していたら良いか？
- ・**機械毎にスケジュールをたてて管理**してるが、どのような管理方法があるか？
- ・**P-No.(製造番号)**を連番で**自動発番**できないか？
- ・マスタ登録をする際は、既存のファイルメーカーで使用している**データの移行**が可能か？

導入後

システム構成と購入費用【デモ回数:5回】

販売大臣	10ライセンス	
Marian	10ライセンス	
オプション	原価オプション 10ライセンス	
インストール	1サーバー／10クライアント	
導入指導	現地 5回 リモート -	
その他	-	
ハンデーターミナル	-	
年間保守(1年)	10ライセンス	
定価(販売大臣除く)	約4,300,000円	

効果

- ・図面やデータは、**ディレクトリ機能**があり、商品ごと**フォルダの関連付け**を行うことで、要因に図面を引き出せる等管理が容易になった。
- ・チェック項目の追加は、作業指示書にチェック項目を入れる事で可能となる。指示書等、**帳票類はExcelで作成されているため、項目追加等、レイアウトの編集が容易**である。
- ・注文毎の進捗は、**生産予定作成機能**や、**生産進捗(伝票別)機能**で管理が可能であった。
- ・機械毎のスケジュールは、**作業実績一覧機能**で閲覧が可能となるが、**工程スケジュールオプション機能**をプラグインすることで、専用機能をメニューに追加することも可能となる。オプション機能は後々追加することも可能であった。
- ・製造番号は、生産予定が立った際に発番される**個別進捗番号をP-No.とする**ことで対応可能である。
- ・マスタ登録は、所定の**Excelフォーマットにコピー**すれば、取込み可能となった。

取扱品目	折箱の企画・製造加工・販売 包装資材・軟包装資材・ポリエチレン袋・レジ袋・食品容器の企画・販売 その他、副資材・関連商品の販売
生産特徴	・見込製品(7割)、受注製品(3割)にて、オンラインも活用して全国に販路拡大中。 ・原材料調達は1週間単位で調達している。
社員数	10名以下

導入前

システム構成と既存の作業内容

【導入前システム】	<input type="checkbox"/> なし <input checked="" type="checkbox"/> Excel又はAccess <input checked="" type="checkbox"/> パッケージソフト <input type="checkbox"/> 個別開発ソフト		
【生産方式】	<input checked="" type="checkbox"/> 受注生産 <input checked="" type="checkbox"/> 見込生産 <input type="checkbox"/> 個別一品		
【製品構成・レシピ】	<input type="checkbox"/> 単品加工 <input type="checkbox"/> 組立・配合		
【材料手配】	<input type="checkbox"/> 自社調達 <input type="checkbox"/> 支給	【外注依頼】	<input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無
【材料調達方法】	<input checked="" type="checkbox"/> 見込発注 <input type="checkbox"/> 都度発注		

【既存の作業内容】

- ・元々、卸系であったが、折詰の箱を製造するようになり、**手配間違いや進捗管理ができない**ていた。
- ・現在他社の販売管理ソフトを使用しているが、**機能が無さすぎ、買い替えを検討**していた。
- ・補助金の申請をしたが、予算との折り合いが合わなかった。
- ・会計システムと付属の販売機能を使用しており、**生産系は全てExcel管理**しているが、進捗管理と在庫管理は限界であった。

課題と新システムへの懸念事項

【システムに求めるところ】	<input checked="" type="checkbox"/> 製品管理 <input checked="" type="checkbox"/> 原材料管理 <input checked="" type="checkbox"/> 工程進捗管理 <input type="checkbox"/> 製品原価
---------------	--

【具体的な懸念事項】

- ・**生産中の製品と、部材納入日**をカレンダー形式でホワイトボードに表現しているが、システムで同様の管理が可能か？
- ・見込品につき、在庫を欠品させないように**安全在庫数一覧を壁に貼っている**が、どのように管理可能か？
- ・原材料の管理は、**1週間分の必要量を手計算して発注**している。
- ・**倉庫管理**で、半年に1回程しか使用しない部材は、探す時間だけでも1時間等かかってしまうため、**保管場所をホワイトボードに記載**している。何か良い案は無いか？
- ・Excelの運用などは、社長が行っており、**属人化**してしまっている。
- ・専用紙ではなく、**コピー用紙に納品書、出荷案内書、請求書**の印字をしたいが、**レイアウトの作成は可能か？**

導入後

システム構成と購入費用【デモ回数:2回】

販売大臣	1ライセンス	
Marian	1ライセンス	
オプション	原価オプション 1ライセンス	
インストール	1サーバー／1クライアント	
導入指導	現地 3回	リモート -
その他	-	
ハンディターミナル	-	
年間保守(1年)	1ライセンス	
定価(販売大臣除く)	約1,200,000円	

効果

- ・生産中の製品の管理は、**生産進捗(伝票別)**機能で管理可能であった。部材納入は表現できないが、リードタイムを元に、それを超えると赤いバーが表示されることで、気づきが可能である。
- ・在庫の状況は、**製品在庫推移表**で確認が可能であった。
- ・原材料の管理は、**構成品在庫推移表**機能で在庫受給が把握できるので、そちらを参考に発注することで対応である。
- ・倉庫管理は、**販売大臣側の倉庫管理機能**で対応可能である。
- ・システム化することで、作業が標準化でき、**セキュリティ**までかけられるのは良い。**脱属人化**もできる。企業が成長する上で、システム化は必須だと感じている。
- ・納品書、請求書等のレイアウトは、**販売大臣側のレイアウトエディタ機能**を利用してレイアウトのカスタマイズが可能であった。

導入事例

販売大臣でできる生産ソリューション

MarianEX

なめし革・同製品・毛皮製造業

袋物製造業

2071 64800616

取扱品目	無地レジ袋やオリジナルレジ袋、強化剤配合ゴミ袋など樹脂製袋の製造と包装資材や産業資材の卸売
生産特徴	<ul style="list-style-type: none"> ・パッケージ、包装資材を、小ロット短納期で生産。 ・その他、使用環境に対応する特殊包装資材の提供。 ・製袋加工サービスにより、個別オーダーにも対応。
社員数	11～50名

導入前

システム構成と既存の作業内容

【導入前システム】	<input checked="" type="checkbox"/> なし <input type="checkbox"/> Excel又はAccess <input type="checkbox"/> パッケージソフト <input type="checkbox"/> 個別開発ソフト		
【生産方式】	<input checked="" type="checkbox"/> 受注生産 <input type="checkbox"/> 見込生産 <input type="checkbox"/> 個別一品		
【製品構成・レシピ】	<input type="checkbox"/> 単品加工 <input type="checkbox"/> 組立・配合		
【材料手配】	<input type="checkbox"/> 自社調達 <input checked="" type="checkbox"/> 支給	【外注依頼】	<input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無
【材料調達方法】	<input type="checkbox"/> 見込発注 <input type="checkbox"/> 都度発注		

【既存の作業内容】

- ・販売大臣を10年以上、使用している。
- ・生産が終わったら大臣の生産伝票を打っている。
- ・売上を上げる際に倉庫に在庫があるか現在庫ボタンで確認してから登録しており、**生産伝票を打てば在庫が上がる**仕組み。



課題と新システムへの懸念事項

【システムに求めるところ】	<input checked="" type="checkbox"/> 製品管理 <input checked="" type="checkbox"/> 原材料管理 <input checked="" type="checkbox"/> 工程進捗管理 <input checked="" type="checkbox"/> 製品原価
---------------	---

【具体的な懸念事項】

- ・各設備単位の作業の設定と、その進捗状況を見たいが可能か？
- ・作業実績はリアルタイムに現場で収集したものを確認したいが、簡単に実績収集できないか？
- ・作業の一覧をガントチャートのようなもので見られないか？
- ・材料のロスが必ず発生するがどう処理したらよいか？
- ・販売大臣を利用しているが、その運用は変えずに、生産管理機能を追加するようにしたい。
- ・ノンカスタマイズであるが、自社運用にどれだけ適用できるかが不安。



導入後

システム構成と購入費用【デモ回数: 1回】

販売大臣	2ライセンス	
Marian	2ライセンス	
オプション	—	
インストール	1サーバー／一クライアント	
導入指導	現地 4回 リモート 一回	
その他	帳票レイアウト作成	
ハンディターミナル	7	
年間保守(1年)	2ライセンス	
定価(販売大臣除く)	約2,400,000円	

効果

- ・作業一覧で構成分類に設備を設定しておき、設備ごとの作業一覧が見られる点がとても良かった。
- ・ハンディターミナル機を使用することで、リアルタイムに現場作業員でも簡単に作業実績取得ができるようになった。
- ・**工程スケジュールオプション**で、設備別の割り付け日程が確認できるようになった。
- ・材料のロスは、**製品完成実績登録**機能で実際に使った材料の数に調整することで可能だった。
- ・これまで使用していた**販売大臣と受注→生産計画、手配→発注、仕入→原材料在庫、出荷→売上と連携**するので導入もスムーズにできた。
- ・専用機能でなくとも、**運用提案**を行ってくれるので、**低価格で実行したいことが実現出来**良かった。

販売大臣でできる生産ソリューション

MarianEX

取扱品目	敷き布団や枕などの寝具製造販売、跳び箱やボルタリング部品などのウレタン加工
生産特徴	<ul style="list-style-type: none"> 商品数 400～1000程 管理する作業はウレタン加工までと、検品(仕上げ)の2工程。 納期は2週間程
社員数	11～50名

導入前

システム構成と既存の作業内容

【導入前システム】	<input type="checkbox"/> なし <input checked="" type="checkbox"/> Excel又はAccess <input checked="" type="checkbox"/> パッケージソフト <input type="checkbox"/> 個別開発ソフト		
【生産方式】	<input checked="" type="checkbox"/> 受注生産 <input checked="" type="checkbox"/> 見込生産 <input type="checkbox"/> 個別一品		
【製品構成・レシピ】	<input checked="" type="checkbox"/> 単品加工 <input type="checkbox"/> 組立・配合		
【材料手配】	<input checked="" type="checkbox"/> 自社調達 <input type="checkbox"/> 支給	【外注依頼】	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無
【材料調達方法】	<input checked="" type="checkbox"/> 見込発注 <input checked="" type="checkbox"/> 都度発注		

【既存の作業内容】

- ・ 現システムのサポートが切れる為、システム更新を検討中。
- ・ 在庫等、Excelでの管理も並行して行っている。
- ・ 内示があり、材料を発注後、生産を開始している。
- ・ 注文書の発注番号で管理し、受注～出荷まで同じ番号で管理している。
- ・ メインの得意先からの内示、確定受注はExcelファイルで一覧形式でもらっている。

課題と新システムへの懸念事項

【システムに求めるところ】	<input checked="" type="checkbox"/> 製品管理 <input checked="" type="checkbox"/> 原材料管理 <input checked="" type="checkbox"/> 工程進捗管理 <input type="checkbox"/> 製品原価
---------------	--

【具体的な懸念事項】

- ・ 客先番号と受注番号を紐づけたいが可能か？
- ・ 指示書+工程検査票を「ウレタン」と「仕上げ」それぞれの工程で両面印刷したいが可能か？
- ・ 材料は、生産ごとではなくまとめて発注したいが可能か？
- ・ 預かり在庫について、お客さんから委託された資材を管理しているがこれも管理可能か？また受注残管理表も見やすくしたい。
- ・ 毎月棚卸をしているが、そちらも管理可能か？
- ・ 内示や確定受注はExcelを元に取込みを行いたいが可能か？
- ・ 商品マスタはExcelで作成しているが、取込みは可能か？また、構成の登録内容を確認したり、印刷はできるか？

導入後

システム構成と購入費用【デモ回数:2回】

販売大臣	15ライセンス	
Marian	15ライセンス	
オプション	—	
インストール	1サーバー／ユーザー	
導入指導	現地 4回 リモート 一回	
その他	帳票レイアウト作成	
ハンディターミナル	—	
年間保守(1年)	15ライセンス	
定価(販売大臣除く)	約4,300,000円	

効果

- ・ 受注番号は、MarianEXで自動発番個別進捗番号を利用することで客先番号と受注番号を紐つけて一元管理できるようになった。
- ・ 指示書等の帳票類はExcelで作成されているため、フォームのカスタマイズが簡単に行え、両面印刷も可能だった。
- ・ 材料のMarianEXの在庫推移表で過不足を予測できるので材料ごとにまとめて発注ができた。
- ・ 預かり在庫の管理や、棚卸、受注残管理表に関しても販売大臣の機能で管理可能であった。
- ・ 大抵の機能はExcelもしくはcsv形式の入出力に対応しているため、受注情報やマスタデータが取込み可能だった。他のマスタについても取込めたので導入準備がスムーズにできた。
- ・ 低価格なパッケージ製品ではあったが、IT補助金制度を利用でき、更に価格を抑えることができた。

導入事例

印刷・同関連業

銘板・サイン製造業

1513 64800974

販売大臣でできる生産ソリューション

Marian[®]EX

取扱品目	各種ネームプレート、サイン・ディスプレイ等
生産特徴	・工場などで使用されるネームプレートを製造。 ・サイン、ディスプレイ関連のグラフィックシートのインクジェット印刷。
社員数	51～100名

導入前

システム構成と既存の作業内容

【導入前システム】	<input type="checkbox"/> なし <input type="checkbox"/> Excel又はAccess <input type="checkbox"/> パッケージソフト <input checked="" type="checkbox"/> 個別開発ソフト		
【生産方式】	<input checked="" type="checkbox"/> 受注生産 <input type="checkbox"/> 見込生産 <input checked="" type="checkbox"/> 個別一品		
【製品構成・レシピ】	<input checked="" type="checkbox"/> 単品加工 <input type="checkbox"/> 組立・配合		
【材料手配】	<input checked="" type="checkbox"/> 自社調達 <input type="checkbox"/> 支給	【外注依頼】	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無
【材料調達方法】	<input checked="" type="checkbox"/> 見込発注 <input type="checkbox"/> 都度発注		

【既存の作業内容】

- ・紙以外のものに対する表面処理がメイン
(会社製品のロゴ等、大きさは大小様々)
- ・工程が多く加工方法・加工仕様が多岐にわたる
- ・個別受注が2割、リピート品が8割。
- ・金型作成から行う為、製品リードタイムは1～2ヵ月
- ・現行システムが老朽化しているがリプレイス費用が高く、代替可能なパッケージ製品を模索。

課題と新システムへの懸念事項

【システムに求めるところ】	<input checked="" type="checkbox"/> 製品管理 <input checked="" type="checkbox"/> 原材料管理 <input checked="" type="checkbox"/> 工程進捗管理 <input type="checkbox"/> 製品原価
---------------	--

【具体的な懸念事項】

- ・現行システムでも工程実績は収集しているが、**紙の記入**をもとにシステムINPUTしており、**システムへの入力漏れ**がよく発生している。
- ・加工品目グループにより、対応部署が異なるが、**複数部署でも同システム内で対応したい**。
- ・**紙ベースの日報を廃止**したい。
- ・指示書類も、生産指示書や検査指示書、出荷指示書など複数あり、**表記内容も後で追記などアレンジ**する場合がありますが、**フォーマットを固定化**できない。
- ・現行システムが既に一部稼働できない状況のため、なるべく**短納期でスムーズに導入**したい。



導入後

システム構成と購入費用【デモ回数:2回】

販売大臣	40ライセンス	
Marian	40ライセンス	
オプション	出荷OP	
インストール	1サーバー／40クライアント	
導入指導	現地 6回 リモート 0回	
その他	—	
ハンディターミナル	15台	
年間保守(1年)	40ライセンス+オプション1個付	
定価(販売大臣除く)	約11,900,000円	

効果

- ・ハンディターミナル機により、現場で工程作業進捗記録が可能。**リアルタイムに工程の生産状況が把握**でき、**お互いに行き来するロスを削減**でき、**作業実績収集忘れも防止**できた。
- ・品目グループや各種仕様、使用指示書フォーマットなど、**品目ごとに設定**が可能。業務が若干違う複数の部署でも同一システムで**情報一元管理**ができた。
- ・ハンディターミナル機により、現場で収集した作業実績がそのままデータ化されるので、**紙ベースの日報記入が不要**となった。
- ・各種帳票類は、**Excelレイアウト**なので、**自由に改訂**したり、**フォーマット追加**ができるので**変更に対応**できた。
また、直接印刷ではなく、**Excel出力モード**があり、何かしら追記したいケースに対応でき、**汎用的に業務遂行が可能**となった。
- ・**ノンカスタマイズパッケージ**のため、業務を見直しシステムにFitさせることで、**短納期且つ、スムーズに導入**することができた。

導入事例

販売大臣でできる生産ソリューション

MarianEX

電子部品製造業

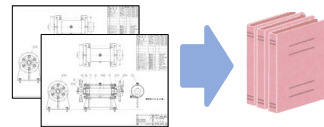
通信機部品(水晶他)加工業

1513 64801285

取扱品目・特徴	社員数	導入内容
人工水晶、石英ガラス、光学ガラス、蛍石、セラミックス加工 ・通信機に使われるレンズを製造。 ・バルクレンズの支給を受け、切断、研磨などの加工を行う。	11~50名	販売大臣:10万台入(LAN版) / MarianEX :10万台入 原価集計OP、スケジュールOP、出荷OP

導入前の状況

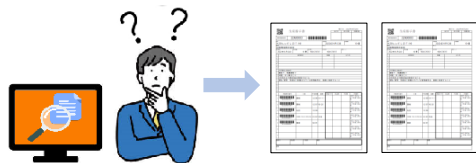
- 受注、生産予定、指示書、細かい工程別の調整などをExcelで管理しているため案件ごとの手配状況の確認や作業進捗などを確認する際に複数の資料を確認したり資料の更新が滞って正しい情報を取得できないなど支障がでている。
- 図面は紙のままバインダーにて管理しており問い合わせがあった際に半日以上探してやっと見つかるということもよくある。



導入前

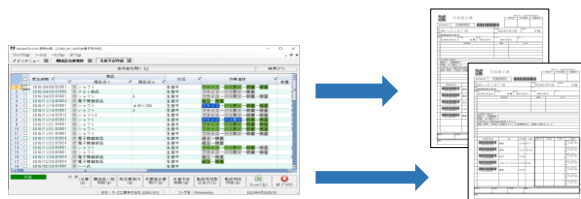
製品ごとに違う作業内容を的確に指示したい

製品ごとに作業内容や注意点が違い、生産の度に指示書への記載したり過去の指示書を探して転記するので記入漏れや間違いが発生してしまう。



導入後

製品ごとに作成した指示書テンプレートを製品に紐づけて管理できるので指示書、作業手順書を探す手間が省け、同じ内容で指示できるようになった。



製品に紐づけてそれぞれの指示書、手順書を管理

業務ごと別々の人、場所で情報を管理

受注情報、生産指示情報、発注情報、外注情報、図面情報などそれぞれ別々に管理しているため情報ごとに入力方法が煩雑になり、また情報を集めるのに時間が掛かる。



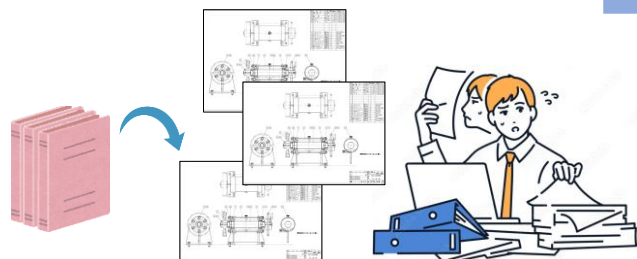
MarianEXで発番された管理番号で受注、生産予定、手配状況、図面、作業実績、売上など紐づけて管理できるようになったため、情報が一本化され案件の状況を把握するのが容易になった。



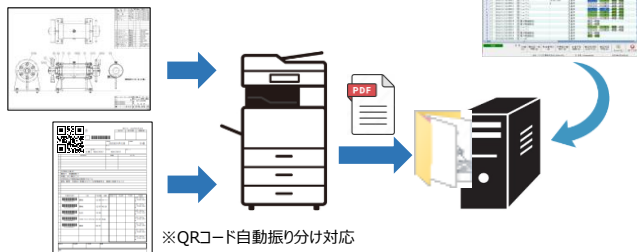
受注から生産、売上まで情報を一元管理

紙で管理している図面を探すのが手間

図面を紙で管理しており、再び注文を受けた時に毎回書庫のバインダーから探すのが手間。また、問い合わせがあった際に現場で実績情報を記載した指示書を探すのも同様に手間だがシステムに入力する手間は掛けられない。



指示情報を登録すると自動で作成されるフォルダに複合機でスキャンした図面や実績書を保存することでMarianEXの指示情報とリンクして管理できるようになったため、得意先から問い合わせがあった際に図面や実績情報をすぐに取り出せるようになった。



※QRコード自動振り分け対応

MarianEXからすぐに検索、閲覧可能

販売大臣でできる生産ソリューション

MarianEX

取扱品目・特徴	社員数	導入内容
油圧ユニットメンテナンス等 ・油圧装置の「修理・メンテナンス・改造」、 ・油圧配管の「工事・改修・変更」、油圧ユニット「設計・改造」	11～50名	販売大臣:導入済み / MarianEX :1ライセンス 原価集計OP、スケジュールOP

導入前の状況

- 販売大臣を先行導入。売掛、買掛管理のみ実施しており、受注、売上に紐づけた案件管理はできていない。
- 将来的に事業を拡大した際に生産指示、部材手配、スケジュールなどを管理できるように段階的に使用できる生産管理システムの導入検討。

導入前

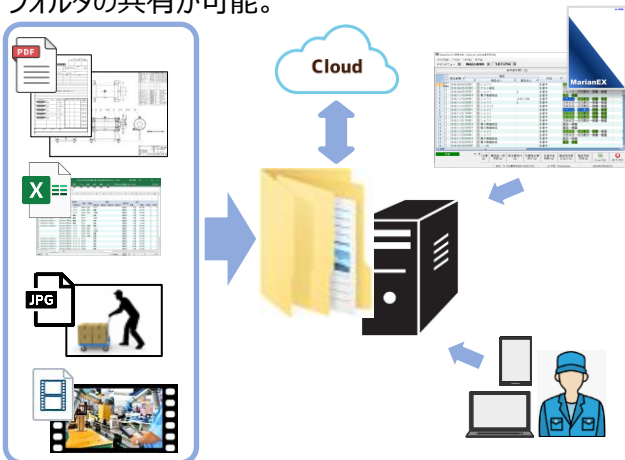
書類や写真などの情報を担当者毎に保有

請け負ったメンテナンス業務のサイクルが、毎週、月毎、5年毎、10年毎など様々で前回の見積書や作業内容を確認したいことが多いが、作業内容の記録を担当者がそれぞれ保有しているため情報を集めるのが手間で、また過去の書類や写真を紛失することもある。情報を担当者ごとに個人で管理しているので他の社員と情報共有できていない。



導入後

MarianEXにて受注に紐づいて案件ごとにサーバにフォルダが自動作成されるので、そのフォルダに見積書や図面、画像、動画などのファイルを格納することで案件に関連付けて保管することができ、MarianEXで簡単に検索が可能。またフォルダの場所を社内サーバにし、そのフォルダをネットストレージと同期するフォルダにする事でMarianEXが導入されていない端末や別拠点からもフォルダの共有が可能。



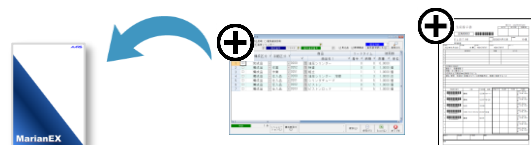
案件に紐づけてデジタルリソースを一元管理

将来の自社の発展を見据えて導入したい

将来的に事業拡大した際に追加投資を抑えて新しい運用に対応できるシステムを導入したい。



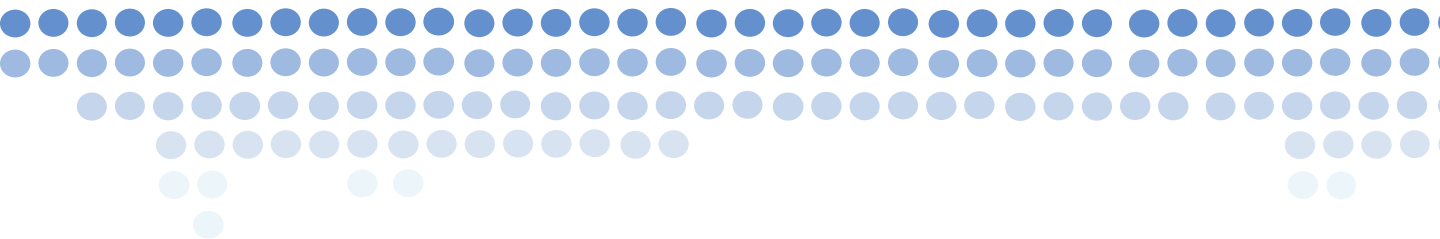
運用方法に合わせてマスタの設定内容や使用する機能を選択できるのでシステムに追加投資をせずに運用の幅を広げる事が可能。



追加費用なく新しい運用に対応可能







MARS
マーズコンピュータ株式会社

〒416-0932
静岡県富士市柳島15番地
TEL 0120-976-880
URL: www.mars-computer.co.jp

